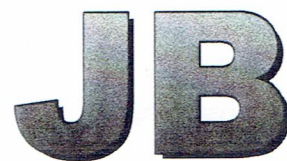


ICS 13.020.40

J 88

备案号: 63945—2018



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 13409—2018

袋式除尘器 穿壁连接器

Bag filter — Cross wall connector

2018-04-30 发布

2018-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、结构和规格	2
4.1 分类	2
4.2 结构	2
4.3 规格	2
5 要求	2
5.1 气源	2
5.2 外观	2
5.3 密封性能	2
5.4 穿壁厚度	2
5.5 尺寸公差	3
5.6 内外螺纹	3
5.7 橡胶密封件的硬度	3
6 试验方法	3
6.1 外观	3
6.2 压铸件的尺寸检查	3
6.3 螺纹检查	3
6.4 橡胶密封件硬度试验	3
6.5 耐压检验	3
7 检验规则	3
7.1 出厂检验	3
7.2 型式试验	4
7.3 组批	4
8 标志、标签和使用说明书	4
8.1 标志	4
8.2 标签	4
8.3 使用说明书	4
9 包装、运输和贮存	4
9.1 包装	4
9.2 运输	4
9.3 贮存	5
附录 A (资料性附录) 各类穿壁连接器的结构	6
图 A.1 板壁穿壁连接器外形图	6
图 A.2 板壁穿壁连接器结构分解图	6

图 A.3 板壁穿壁连接器安装图.....	7
图 A.4 分气箱穿壁连接器外形图.....	7
图 A.5 分气箱穿壁连接器结构分解图	7
图 A.6 分气箱穿壁连接器安装图.....	8
图 A.7 常压穿壁连接器外形图.....	8
图 A.8 常压穿壁连接器结构分解图	8
图 A.9 常压穿壁连接器安装图.....	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

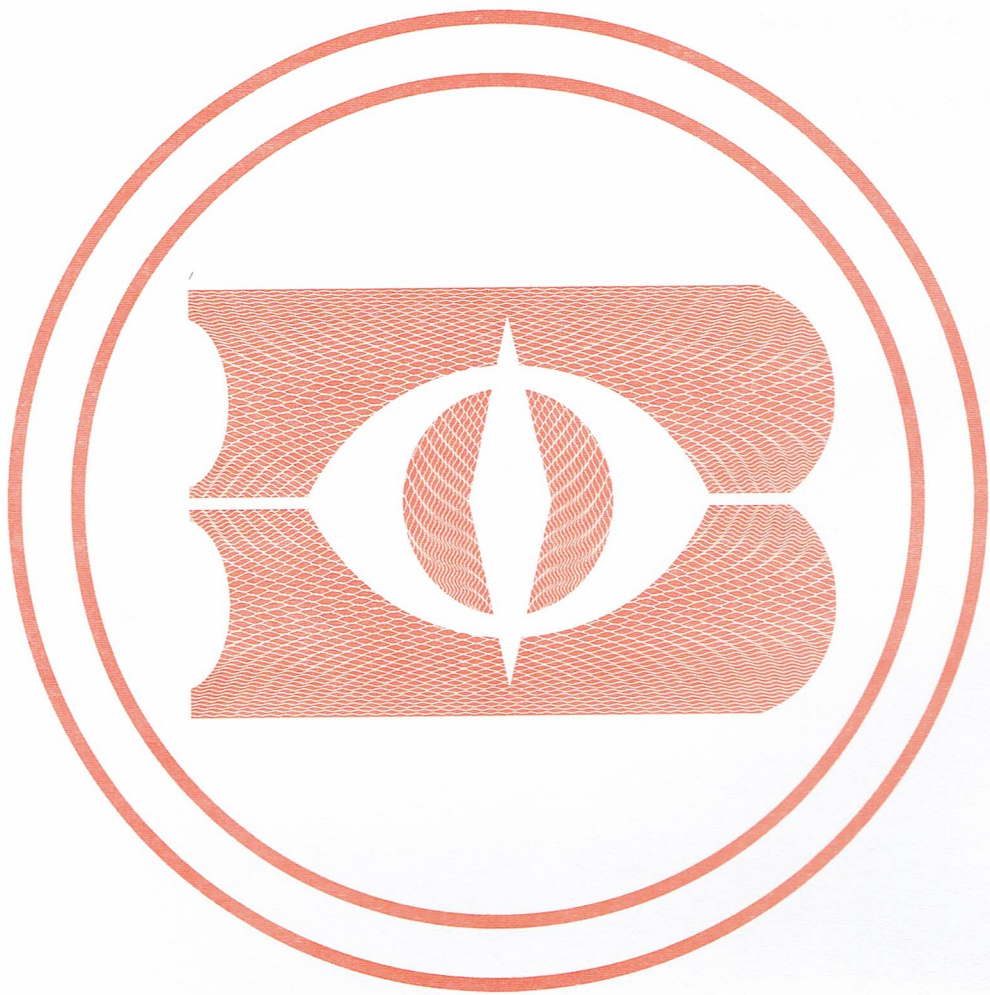
本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC 7）归口。

本标准起草单位：上海尚泰环保配件有限公司、浙江菲达环保科技股份有限公司、中机生产力促进中心。

本标准主要起草人：朱德生、孙文勤、丁士仁、许铨安、袁伟锋、吴金、韩璐遥、蒋红斌、何德源。

本标准为首次发布。



袋式除尘器 穿壁连接器

1 范围

本标准规定了袋式除尘器用穿壁连接器的术语和定义、分类、结构、规格、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于袋式除尘器用穿壁连接器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差

GB/T 15114 铝合金压铸件

GB/T 26084 船舶电气橡胶制品通用技术条件

JB/T 8720 拖拉机用热塑性塑料零件通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

穿壁连接器 **cross wall connector**

穿越密封容器的板壁，使板壁两侧的管道通过压紧、螺纹或滑动方式保持连接的装置。

3.2

板壁穿壁连接器 **cross chamber wall connector**

穿越袋式除尘器净气室板壁，使板壁两侧的电磁脉冲阀输出口和喷吹管通过压紧或滑动方式保持连接的装置。

3.3

分气箱穿壁连接器 **manifold connector**

穿越分气箱板壁，将电磁脉冲阀的输出口通过螺纹或滑动方式保持连接并延伸至分气箱板壁外的管道的装置。

3.4

常压穿壁连接器 **ordinary pressure connector**

将直角式电磁脉冲阀输入端与分气箱连接管通过螺纹方式保持连接的装置。

3.5

螺纹连接 **screw threads connect**

需要连接的两端设有对应的螺纹，拧紧螺纹后能保持固定和密封的连接方式。

3.6

滑动连接 **slide connect**

淹没式电磁脉冲阀输出端设有定位套和密封圈，当输出连接管插入定位套时能保持密封并可水平

移动。

4 分类、结构和规格

4.1 分类

穿壁连接器按用途分为板壁穿壁连接器、分气箱穿壁连接器、常压穿壁连接器。

4.2 结构

4.2.1 板壁穿壁连接器由穿壁管、螺母（压紧）、螺母（穿孔）、垫圈（碗形）、锥型密封圈和密封片组成（参见图 A.2）。安装时穿壁管穿过袋式除尘器净气室板壁上的安装孔，并用螺母（压紧）和密封片固定和密封。螺母（穿孔）和锥型密封圈旋在穿壁管的两端，分别插入板壁外的电磁脉冲阀输出管和板壁内的喷吹管（参见图 A.3）。

4.2.2 分气箱穿壁连接器由穿壁管、接头螺母、垫圈（碗形）和两个密封片组成（参见图 A.4）。安装时将穿壁管有螺纹的一端套上密封片穿过方形分气箱的安装孔，并用接头螺母、垫圈（碗形）、密封片固定和密封。穿壁管的另一端插入电磁脉冲阀的定位套，定位套内设有 O 形密封圈，使穿壁管与电磁脉冲阀保持滑动连接，既能可靠密封又能水平滑动（参见图 A.6）。

4.2.3 常压穿壁连接器由接管、常压管（钢质）、螺母（穿孔）、螺母（压紧）、垫圈（碗形）、密封圈和密封片组成（参见图 A.8）。安装时将常压管焊接在分气箱上，然后由螺母（穿孔）将接管固定在常压管上。接管与常压管之间垫有密封片，接管外螺纹与电磁脉冲阀输出端内螺纹相连接，中间套有密封圈、垫圈（碗形）和螺母（压紧）。其作用是保证电磁脉冲阀与接管螺纹的密封，并能调节电磁脉冲阀安装高度（参见图 A.9）。

4.3 规格

4.3.1 板壁穿壁连接器、常压穿壁连接器规格以其内径表示，单位为毫米（mm）。

4.3.2 分气箱连接器规格以其内径和长度表示，单位为毫米（mm）。

5 要求

5.1 气源

5.1.1 工作压力：0~0.6 MPa。

5.1.2 工作介质：清洁、干燥、无腐蚀性的压缩气体。

5.1.3 气源温度：-10℃~100℃。当气源温度超过 100℃时密封圈应更换为耐温 220℃的密封圈。

5.2 外观

压铸件、橡塑件表面无毛刺、气泡、裂纹等缺陷，符合 GB/T 15114、GB/T 26084 和 JB/T 8720 的规定。标记或字母清晰。

5.3 密封性能

穿壁连接器承受压力为 0.6 MPa 的气体时，应无泄漏。

5.4 穿壁厚度

穿壁连接器穿壁厚度为 2 mm~6 mm。

5.5 尺寸公差

5.5.1 内径极限偏差为 $^{+2}_0$ mm。

5.5.2 长度极限偏差为 $^{+3}_0$ mm。

5.6 内外螺纹

5.6.1 由压铸成型的螺纹，应符合 GB/T 197—2003 中 8 级的要求，并允许有不大于 0.1 mm 的轴向错扣，径向圆度公差为 0.2 mm。

5.6.2 由铸件机加工的螺纹，应符合 GB/T 197—2003 中 6 级的要求，并允许螺纹局部有不超过螺纹高度 1/5 的崩角。

5.7 橡胶密封件的硬度

65~75Shore A。

6 试验方法

6.1 外观

用目测方法检查穿壁连接器的铝合金压铸件、橡胶件、塑料件，应符合 GB/T 15114、GB/T 26084 和 JB/T 8720 的规定。

6.2 压铸件的尺寸检查

按图样要求使用游标卡尺检验尺寸，应符合 5.4~5.6 的要求。

6.3 螺纹检查

6.3.1 压铸整体螺纹使用精度为 8 级的螺纹环规、塞规检查，应符合 GB/T 197 的要求。

6.3.2 铸件加工的螺纹，使用精度为 6 级的螺纹环规、塞规检查，应符合 GB/T 197 的要求。

6.4 橡胶密封件硬度试验

橡胶密封件硬度应使用邵尔橡胶硬度计按 GB/T 26084 的规定进行测试，结果应处于 65~75Shore A 范围内。

6.5 耐压检验

6.5.1 板壁穿壁连接器、分气箱穿壁连接器接通压力为 0.6 MPa 的气源，30 s 内应无泄漏。

6.5.2 常压穿壁连接器接通压力为 0.6 MPa 的气源，10 min 内应无泄漏。

7 检验规则

7.1 出厂检验

每批出厂的穿壁连接器应由生产厂质量监督机构随机抽样 5% 进行出厂检验，数量不得少于 10 只，如抽样总数少于 10 只应全部检验。穿壁连接器按 6.1~6.4 的规定进行出厂检验。如有不合格，该批次产品应全部检验，检验不合格的应予报废。

7.2 型式检验

7.2.1 有下列情形之一时，产品应进行型式检验：

- 新产品的试制；
- 有可能影响产品质量的生产工艺和材料发生变化；
- 正常生产的产品每三年进行一次型式检验；
- 上级质检部门要求进行型式检验。

7.2.2 取样方法及判定规则如下：

- 在新产品的试制或当有可能影响产品质量的生产工艺和材料发生变化时，应在产品中随机抽取 3%（至少 3 只）进行型式检验，如有不合格则应判定新产品的试制或新的生产工艺或材料的变化为不合格；
- 在正常生产的产品每年一次或当上级质检部门要求进行型式检验时，应在成品库中随机抽取 1%（至少为 10 只，抽取样品时应考虑产品规格的覆盖面）进行型式检验。如有不合格，该批次产品应全部检验，检验不合格的应予报废。

7.2.3 检验内容应为第 6 章规定的全部检验项目。

7.3 组批

检验以同一原料、同一设计、同一工艺生产的穿壁连接器为一批。

8 标志、标签和使用说明书

8.1 标志

穿壁连接器出厂时应标识产品名称、型号、规格、生产厂等内容。也允许上述内容标注在包装上。

8.2 标签

包装纸箱外应印产品名称、型号、规格、数量、生产厂名称、包装外形尺寸、重量，并根据 GB/T 191 的规定，用文字或图例标明“防潮”“小心轻放”“堆码层数极限”“禁止用吊钩”等内容。

8.3 使用说明书

使用说明书内容应包括：产品型号、外形尺寸、技术指标、安装方法等。

9 包装、运输和贮存

9.1 包装

9.1.1 每只穿壁连接器装入一只内纸箱，4~20 只内纸箱（按大小规格区分）装入一外纸箱。内纸箱由单瓦楞纸，外纸箱由双瓦楞纸制成。

9.1.2 包装箱内应包括：

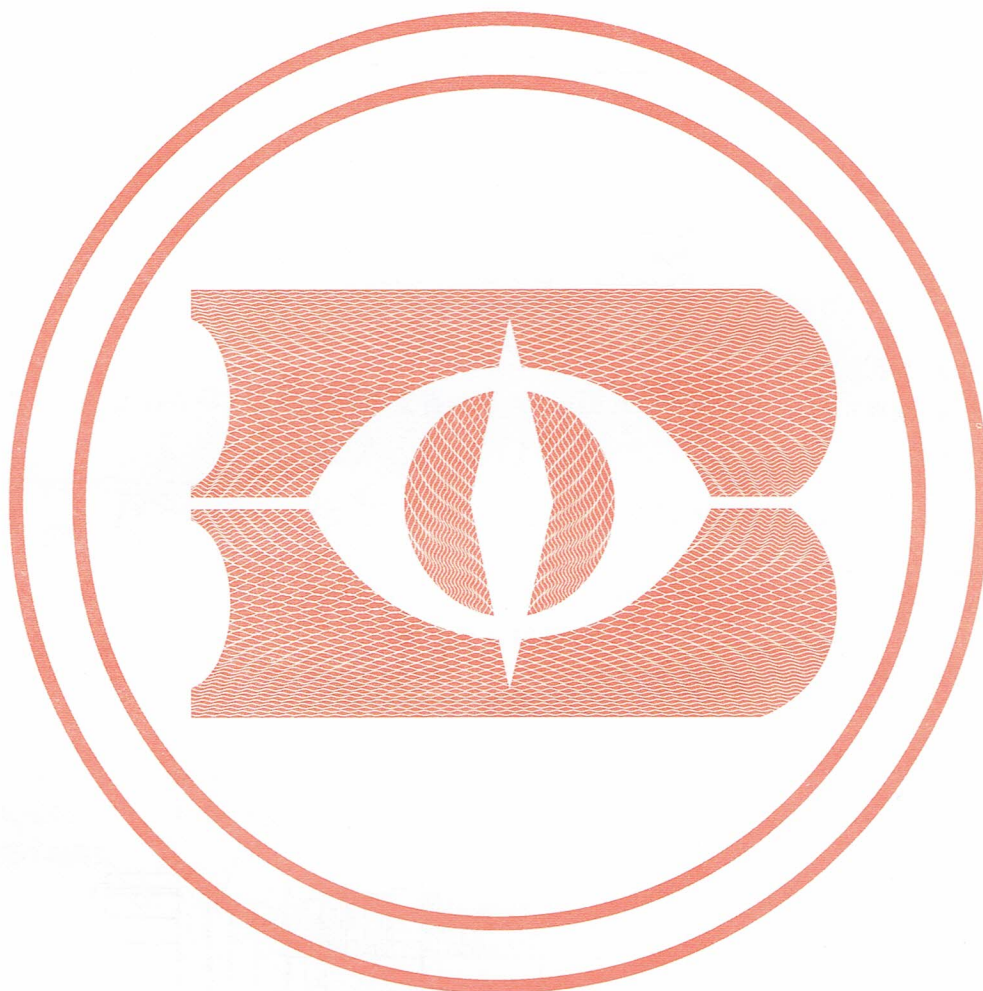
- 穿壁连接器产品。
- 随行文件：
 - 产品使用说明书；
 - 产品合格证。

9.2 运输

穿壁连接器运输时不能遭到雨淋、受潮、冲击、碰撞和重压。

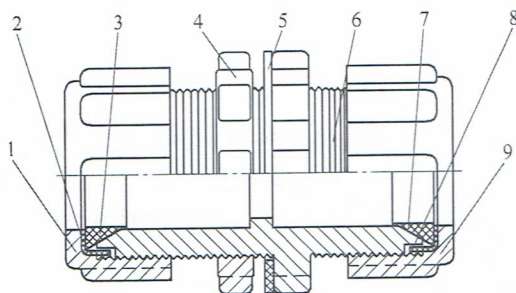
9.3 贮存

贮存的环境相对湿度不大于 85%，且贮存环境应有良好的通风条件。穿壁连接器可以堆放但不能超过“堆码层数极限”。



附 录 A
(资料性附录)
各类穿壁连接器的结构

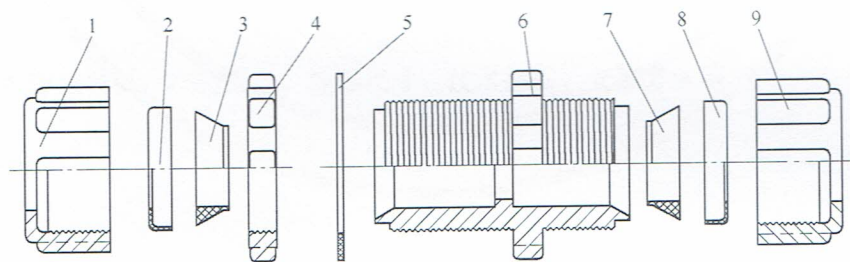
A.1 板壁穿壁连接器外形、结构分解及安装如图 A.1~图 A.3 所示。



说明:

- 1、9——螺母（穿孔）；
- 2、8——垫圈（碗形）；
- 3、7——密封件；
- 4——螺母（压紧）；
- 5——密封片；
- 6——穿壁管。

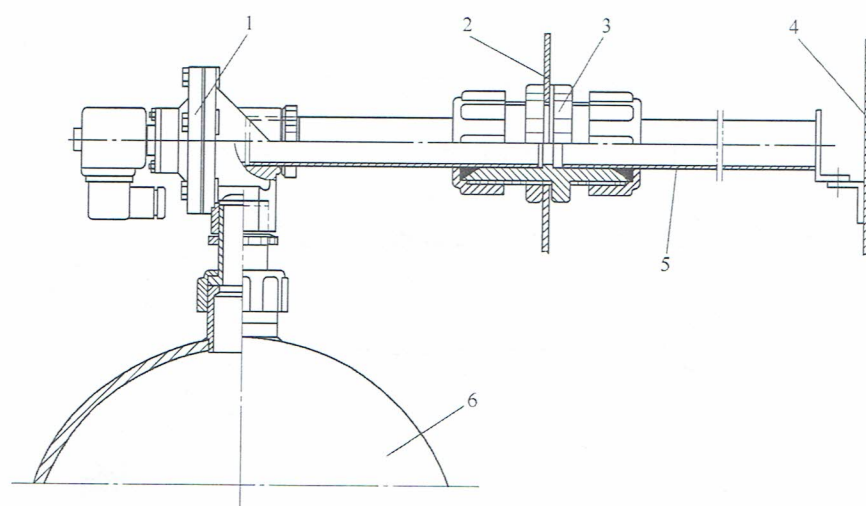
图A.1 板壁穿壁连接器外形图



说明:

- 1、9——螺母（穿孔）；
- 2、8——垫圈（碗形）；
- 3、7——密封件；
- 4——螺母（压紧）；
- 5——密封片；
- 6——穿壁管。

图A.2 板壁穿壁连接器结构分解图

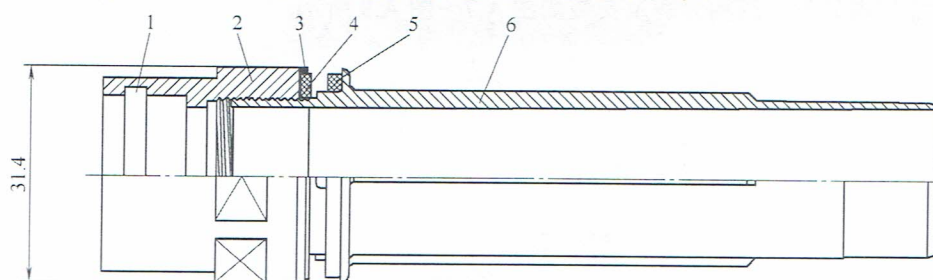


说明:

- | | |
|-------------|---------|
| 1——电磁脉冲阀; | 5——喷吹管; |
| 2、4——板壁; | 6——分气箱。 |
| 3——板壁穿壁连接器; | |

图A.3 板壁穿壁连接器安装图

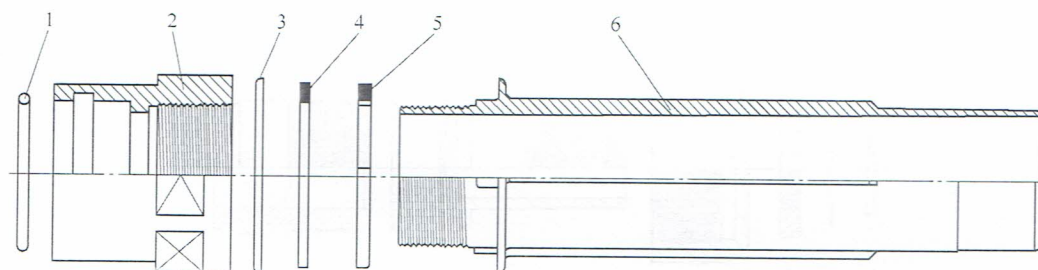
A.2 分气箱穿壁连接器外形、结构分解及安装如图 A.4~图 A.6 所示。



说明:

- | | |
|-------------|-----------|
| 1——密封圈; | 4、5——密封片; |
| 2——接头螺母; | 6——穿壁管。 |
| 3——垫圈 (碗形); | |

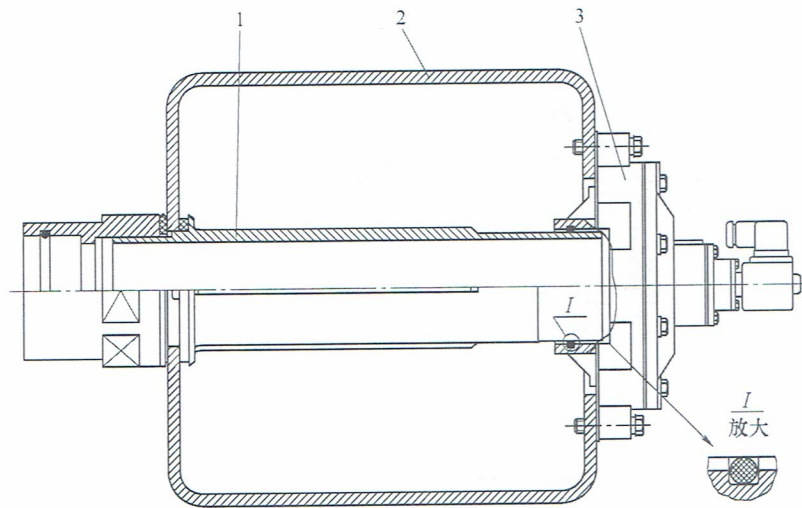
图A.4 分气箱穿壁连接器外形图



说明:

- | | |
|-------------|-----------|
| 1——密封圈; | 4、5——密封片; |
| 2——接头螺母; | 6——穿壁管。 |
| 3——垫圈 (碗形); | |

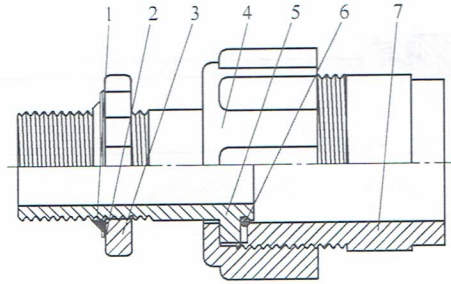
图A.5 分气箱穿壁连接器结构分解图



说明：
1——分气箱穿壁连接器；
2——分气箱；
3——电磁脉冲阀。

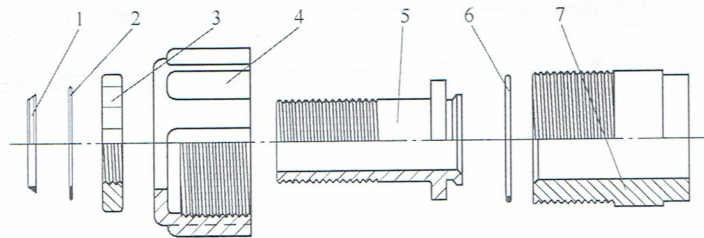
图A.6 分气箱穿壁连接器安装图

A.3 常压穿壁连接器外形、结构分解及安装如图 A.7～图 A.9 所示。



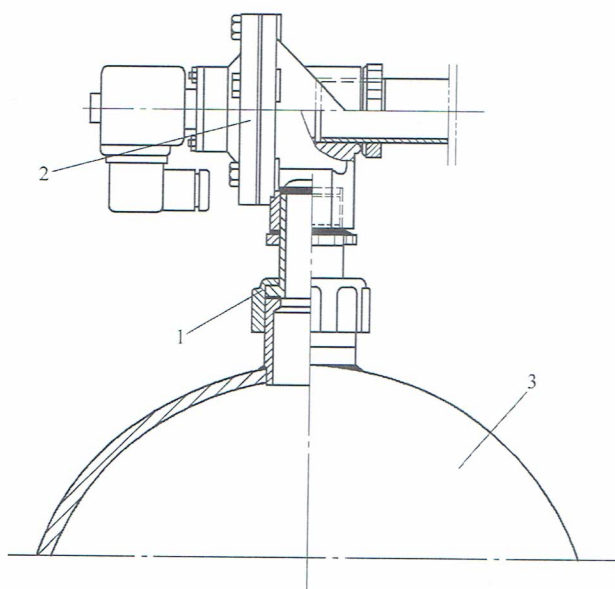
说明：
1、6——密封圈；
2——垫圈（碗形）；
3——螺母（压紧）；
4——螺母（穿孔）；
5——接管；
7——常压管（钢质）。

图A.7 常压穿壁连接器外形图



说明：
1、6——密封圈；
2——垫圈（碗形）；
3——螺母（压紧）；
4——螺母（穿孔）；
5——接管；
7——常压管（钢质）。

图A.8 常压穿壁连接器结构分解图



说明:

1——常压穿壁连接器;

2——电磁脉冲阀;

3——分气箱。

图A.9 常压穿壁连接器安装图

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
袋式除尘器 穿壁连接器
JB/T 13409—2018

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 1 印张 • 25 千字
2018 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价：18.00 元

*

书号：15111 • 15037
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379399
直销中心电话：(010) 88379399
封面无防伪标均为盗版



JB/T 13409-2018



版权专有 侵权必究